



 **Suxlite**
POLYCARBONATE

**We follow
your profiles**



Cara pasang polycarbonate LUXXLITE

Urutan pengerjaan dalam pemasangan polycarbonate LUXXLITE

1. Setting polycarbonate di atas metal roofing.



2. Pelubangan untuk screw.

Dalam tahap ini pelubangan di bagi 2 tahap:

- > Tahap pertama yaitu melubangi terlebih dahulu atap metal roofing dengan mata bor ukuran 6mm berikut rangkanya.
- > Tahap kedua yaitu melubangi polycarbonate dengan mata bor ukuran 8mm.



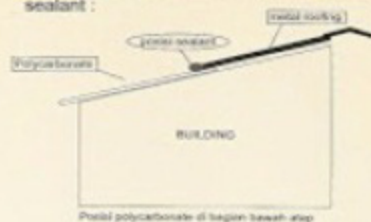
3. Tahap pemasangan screw, ring/washer, ring karet / busa.

Dalam pemasangan screw, ring/washer, dan ring karet / busa pada saat penggabungan polycarbonate dengan metal roofing haruslah searah dari kiri ke kanan atau sebaliknya.



4. Tahap pengisian sealant di ujung polycarbonate.

Perlu diperhatikan bahwa tidak semua sealant cocok dengan polycarbonate, sealant yang mempunyai type alcohol dan berbasah dasar PU (polyurethane) saja yang cocok dengan polycarbonate, berikut gambar menerangkan pemberian sealant :



pada pengaplikasian pada atap metal gelombang tinggi maka diperlukan bahan tambahan selain sealant yaitu busa / sponge ,di pasang diantara screw

Posisi penempatan busa/ sponge



buatlah tanda dari lakban sebelum pengerjaan sealant.



isilah sealant sampai benar benar full.

Keunggulan dan bentuk profile

Keunggulan LUXXLITE polycarbonate :

- ▶ Sangat bering dan ringan di banding FRP.
- ▶ Sinar UV tidak tembus.
- ▶ Puluhan kali lebih kuat di banding FRP.
- ▶ Daya tahan tinggi terhadap cuaca.
- ▶ Mudah dalam pemasangan / instalasi.
- ▶ Tahan terhadap suhu sampai dengan 135°C.
- ▶ Kuat terhadap benturan.
- ▶ Menghemat biaya listrik untuk penerangan.

Beberapa profile metal roofing yang pernah di buat :

- * Trimdek
- * Spandek
- * BL 600 (Fumira)
- * CD 680 (Cahaya Deck)
- * W 750 (Artokaya)
- * G 690 (Fumira)
- * KR 5 (Kepuh Kencana Arum)
- * GG 750 (Fumira)
- * Alapan L17 (Alapan)
- * CD 750 (Cahaya Deck)
- * ADH 6300 (Adeha)
- * dl.

GO GREEN



Hal - hal yang mesti di perhatikan dalam pemasangan atap polycarbonate

LUXXLITE

Persiapan pengerjaan.

1. Alat-alat dan bahan-bahan yang di butuhkan :

- Mesin bor
- Mata bor yang baru
- Ring metal
- Screw
- Sponge
- Sealant
- Ring karet/ sponge

1.a Mesin bor

Mesin bor yang akan digunakan dalam pengerjaan sebaiknya dalam kondisi bagus sehingga waktu melakukan proses bor metal roofing dan rangka serta pada waktu membuat lubang di polycarbonate dapat di kerjakan dengan mudah.

1.b Mata bor yang baru

Mata bor yang akan dipakai sebaiknya harus baru sehingga tidak menimbulkan permukaan yang kasar di keliling lubang dan tidak menimbulkan crack pada polycarbonate nantinya, di anjurkan untuk mempersiapkan 2 ukuran mata bor, sebagai contoh;

> mata bor ukuran 6 mm di gunakan untuk membuat lubang di metal roofing dan rangka.

> mata bor ukuran 8 mm di gunakan untuk membuat lubang di polycarbonate, tujuan disini

untuk memberikan ruang muai susut polycarbonate yang di pengaruh suhu.

1.c Ring metal

Ring dipakai untuk memperkuat sistem penguncian yang oleh screw.

1.d Screw

Screw yang di gunakan sebaiknya yang mempunyai jenis tahan karat.

1.e Sponge/busa

Di gunakan pada bagian ujung polycarbonate, gunanya untuk sebagai penahan air bila tetap terjadi rembesan air.

1.f Sealant

Sebaiknya menggunakan sealant dengan jenis alcohol type atau sealant dengan berbahan dasar PU.

1.g Ring karet/busa

Bahan ini di tempatkan berada di bawah ring metal yang berfungsi sebagai penahan air dari bagian screw.

Project referensi polycarbonate LUXXLITE

